

HYBRID GUIDES

ガイドの種類	HYBRID GUIDES	転がりガイド		滑りガイド
		ローラータイプ	ボールタイプ	
ガイドの形状	<p>ローラーガイドブロック スライドブロック</p>	<p>[断面図]</p> <p>ローラー</p>	<p>[断面図]</p> <p>ボール</p>	<p>[断面図] スライド側</p> <p>固定側</p>
剛性	◎	○	△	◎
切削時の制振性	◎	○	△	○

ハイブリッドガイドは工具寿命を延ばします

工具寿命テスト ハイブリッドガイドOFFを100%とした場合（主軸負荷の変化による寿命判断）

工具	φ32 mm インドミル (3枚刃)
工具長	180 mm
主軸回転数	1200 min ⁻¹
送り速度	900 mm/min.
切削幅 × 深さ	10 x 10 mm
クーラント	無し (I77 ^o ロー有り)
切削除去量	90 cc/min.
材質	S53C (JIS)



振動テスト

工具	φ126 mm フェイスミル (6枚刃)
工具長	90 mm
主軸回転数	600 min ⁻¹
送り速度	1000 mm/min.
切削幅 × 深さ	100 x 5 mm
クーラント	無し
切削除去量	500 cc/min.
材質	S53C (JIS)

